

EPOCRET III C

Aglomerante para preparar mortero epóxico.



EPOCRET III C

DESCRIPCIÓN:

EPOCRET III-C es una pasta aglomerante tixotrópica de dos componentes: uno a base de resina epóxica y el otro un agente curador poliamínico. Su color es gris “cemento”.

RECOMENDADO PARA:

- Reparaciones estructurales del concreto.
- Rellenos de grietas, desconchamientos, y cangrejeras en el concreto.
- Para anclajes de barras de acero, tubos, pernos, etc.
- Reparación de bordes en juntas de dilatación y filos de escaleras.
- Para realizar rellenos con resistencia al ataque químico, en juntas, paredes, etc.
- Para relleno en superficies verticales e incluso de abajo hacia arriba sin escurrimiento.
- Para adherir acero y otros materiales rígidos al concreto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Es de consistencia pastosa y no escurre cuando es usado en aplicaciones verticales.
- Cuando es mezclado con la carga de cuarzo se obtiene un mortero epóxico que una vez fraguado, alcanza una resistencia a la flexión y a la compresión muy superior a la del concreto.
- Muestra una adherencia estructural al concreto y es excelente para ser usado como material adhesivo entre una gran variedad de materiales.
- Es fácil de mezclar y colocar.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Tiempo de Aplicación	30 minutos
Tiempo de Contacto	90 minutos
Curado Inicial	45 minutos
Curado Final	1 hora y 45 minutos
Resistencia a la compresión a los 7 días, según ASTM C 579	800 Kg/cm ²
Resistencia a la tensión a los 7 días, según ASTM ASTM-D 638	180 Kg/cm ²
Relación de la Mezcla A:B	2:1

Cumple con la norma ASTM C 881 TIPO I y II. Clase B.

RENDIMIENTO:

3,2 galones (12 litros), mezclado con arena.

MODO DE EMPLEO:

Mezcle el Epocret III-C o Epocret III de acuerdo a la hoja técnica. Vierta la mezcla hasta aproximadamente la mitad de la perforación utilizando preferiblemente una pistola de calafateo de boquilla ancha con una extensión. Inserte luego el perno moviéndolo para lograr un buen contacto entre el epoxi y el perno. Complete el vaciado y asegure el perno en posición hasta que el epoxi endurezca. En el caso de Epocret III-C, este tiempo es de 3 horas aproximadamente. En el caso de Epocret III, el tiempo es de 8 horas aproximadamente.

ADHESIVOS Y REVESTIMIENTOS EPOXICOS

RECOMENDACIONES PARA PERNOS:

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Los pernos o barras deben estar libres de grasa, lechada y óxido, preferiblemente limpios mediante Sand-blasting. Los huecos de la perforación deben estar secos, limpios y libres de polvo, partículas sueltas y cualquier otro material extraño

La superficie que debe estar en contacto con el relleno epóxico se prepara cuidadosamente, limpiándola de partículas sueltas, suciedades, grasas y aceites. La superficie debe estar completamente seca. El contenido de cada envase se agita individualmente y después se mezclan los dos componentes en proporción volumétrica A:B = 2:1. Tratándose de una superficie seca, se separa cierta cantidad de la mezcla A+B sin cuarzo para usarla como capa de adhesión en las paredes de las cavidades a rellenar. En cambio, si la superficie está húmeda, se debe usar una capa de adhesión del producto **EPOCRET IR**. La carga de cuarzo se agrega gradualmente a la mezcla preparada de los componentes A y B, hasta llegar a la consistencia deseada para aplicar el mortero con espátula o llana. Asegúrese que la capa de adhesión esté todavía húmeda cuando se aplique el mortero epóxico con cuarzo. Conviene mezclar pequeñas porciones de mortero, ya que el producto desarrolla un calor exotérmico considerable. Para la limpieza inmediata de las herramientas, etc., se recomienda tener disponible en el sitio de trabajo suficiente solvente **EPOCRET THINNER**, debido a que una vez endurecido el **EPOCRET III-C**, ya no se puede disolver.

PRESENTACIÓN:

Envases: Juegos (A+B) de 1½ galones (5,7 Litros)+1 Saco de arena de cuarzo de 12,0 Kg.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- No debe aplicarse soldadura a elementos metálicos adheridos con EPOCRET III-C, debido a que sobrepasaría la temperatura máxima del epóxico, ocasionando el deterioro del mismo y cambiando las propiedades del producto.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

EPOCRET III-C debe ser almacenado en un lugar fresco y seco, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Antes de uso y para eficiencia óptima, todos los componentes deben estar a una temperatura entre 21 °C y 27 °C. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de un año.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Las resinas epóxicas contienen agentes irritantes especialmente para la piel, ojos y sistemas respiratorio. El personal que maneje estos productos deberá utilizar equipo protector que incluya guantes y lentes de seguridad. Si la resina epóxica hace contacto con la piel, deberá removerse inmediatamente con un trapo seco,